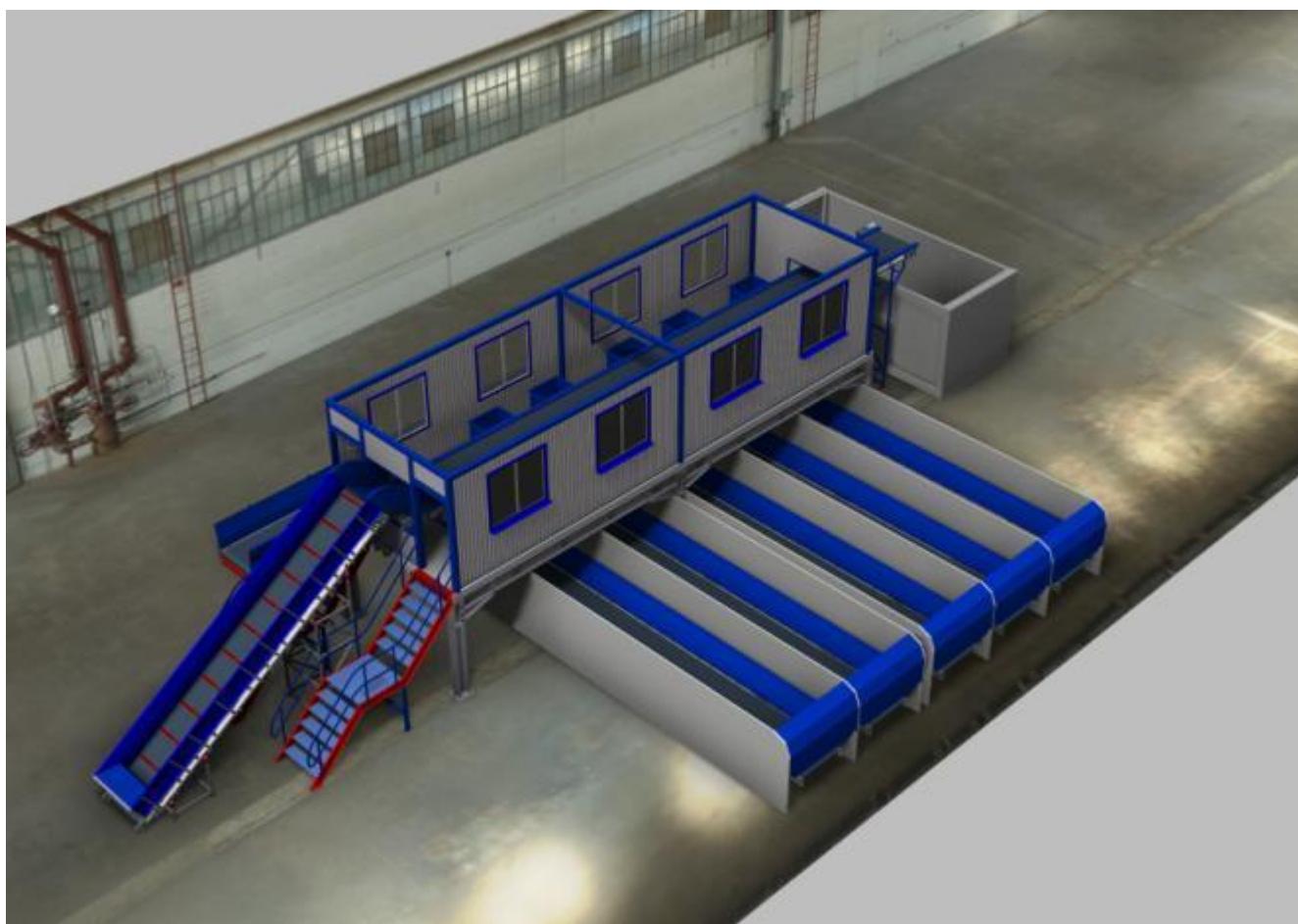




## STATII DE SORTARE DESEURI (LA TEMA)

Self Trust IASI proiecteaza si produce **statii de sortare deseuri** (benzi transportoare, desfacatoare de baloti, perforatoare PET, platform si cabine de sortare, conveioare speciale, role si conveioare magnetice) si integreaza prese de balotat, spalatoare de PET, shredder etc.

### EXEMPLIFICARE STATIE (sortare carton si PET)





## Statie de sortare deseuri formata din:

### *1. Transportor orizontal (underfloor conveyor):*

- Transportorul are o lungime totala de 6.000 mm, latimea utila a benzii fiind de 1.200 mm.
- Conveyerul se afla pozitionat intr-un buncar confectionat din profile si table profilate vopsite in camp electrostatic.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 4 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecventa de 50 hz si este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reductie i=100.
- Antrenarea este indirecta cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu insertii textile, rezistenta la hidrocarburi
- Viteza nominala a benzii este reglabilă prin intermediul panoului de comanda in intervalul 0.1-1 metri/minut. In cazul in care se doreste o alta viteza nominala a benzii aceasta poate sa se reflecte in cotatia de pret.
- Intreaga structura este confectionata din tabla neagra decapata si profile din otel laminat vopsite in culoarea gri carbon sau orice alta culoare dorita de beneficiar.



### *Limitator de strat (deduction of oversized layer):*

Acesta este confectionat din profile metalice si table profilate si are rolul de a limita inaltimea stratului de deseu transportat la 30 – 35 cm.





## 2. Banda transportoare inclinata pentru separare grosiera si alimentare sita vibratoare (Conveyor belt)

Conveyorul are rolul de a prelua deseurile de la **Banda orizontala** si de a trimite mai departe catre conveyorul de alimentare a sitei vibratoare.

- Transportorul are o lungime totala de 13.000 mm.
- Latimea benzii este de 1200 mm.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 4 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecventa de 50 hz si este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reductie i=100.
- Antrenarea este indirecta cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda este dotata cu racleti metalici pentru antrenarea deseurilor in plan inclinat, dispuși pe 3 randuri avand lungimea 250 mm si inaltimea 50 mm, pasul de dispunere al racletilor este de 500 mm.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu insertii textile, rezistenta la hidrocarburi.
- Viteza nominala a benzii este 0.5 metri/minut si poate fi variata prin intermediul panoului de comanda in intervalul 0.1-1 metri/minut. In cazul in care se doreste o alta viteza nominala a benzii aceasta poate sa se reflecte in cotatia de pret.
- Mantinelele laterale metalice au inaltimea de h=200 mm si sunt dublate cu protectie flexibila impotriva patrunderii resturilor de deseuri intre banda si masa de alunecare.





### *!!! Deschizator de saci (bag opener)*

- Deschizatorul este prevazut cu discuri pentru desfacerea sacilor
- Intreaga structura este confectionata din tabla neagra decapata si profile din otel laminat vopsite in culoarea gri carbon sau orice alta culoare dorita de beneficiar.
- Dimensiuni aproximative 4000 x 2000 mm



### *3. Sita vibratoare (Vibration sleeve)*

Sita vibratoare are rolul de a indeparta deseurile care au granulatie fina (<70 mm). Deseurile rejectate cad pe o banda transportoare, de unde sunt transportate catre un container Roll – Off. Deseurile mai mari de 70 mm sunt descarcate pe banda cotata cu nr.8.





#### 4. Ansamblu - Conveior sortare (Sorting belt)

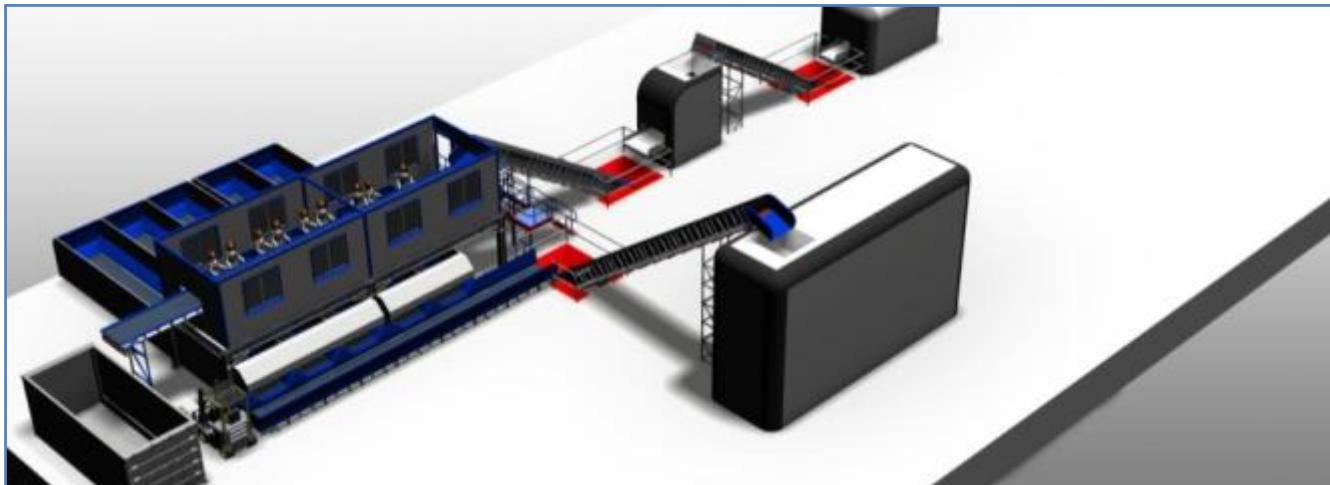


- Ansamblul are o lungime totală de 24.000 mm, latimea utilă a benzii fiind de 1200 mm.
- Ansamblul este compus dintr-un conveior inclinat care preia deseurile de la sita vibratoare și un conveior orizontal pentru sortare
- Înaltime de lucru în cabina de sortare este de 1.105 mm.
- Banda este prevăzută cu 8 posturi de sortare, fiecare post având cte un jgheab pt fractia colectată.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 2.2 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecvență de 50 hz și este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reducție i=100.
- Antrenarea este indirectă cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu insertii textile, rezistență la hidrocarburi
- Viteza nominală a benzii este 2.2 metri/minut și poate fi variată prin intermediul panoului de comandă în intervalul 1-3.5 metri/minut. În cazul în care se dorește o alta viteza nominală a benzii aceasta poate să se reflecte în cotată de preț.
- Mantinelele laterale metalice au înaltimea de h=50 mm și sunt dublate cu protecție flexibilă împotriva patrunderii resturilor de deseuri între banda și masa de alunecare.
- Intreaga structură este confectionată din tablă neagră decapată și profile din otel laminat vopsite în culoarea gri carbon sau orice altă culoare dorita de beneficiar.





## 5. Conveior in buncar pt fractii sortate (Underfloor conveyor belt sorted fractions)



*Conveiorul are rolul de a prelua deseurile sortate din boxele de sortare si de a le transporta catre conveiorul de alimentare a presei de balotat.*

- Transportorul are o lungime totala de 12.600 mm, latimea utila a benzii fiind de 1.000 mm.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 5.5 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecventa de 50 hz si este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reductie i=100.
- Antrenarea este indirecta cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu insertii textile, rezistenta la hidrocarburi.
- Viteza nominala a benzii este 2.2 metri/minut si poate fi variata prin intermediul panoului de comanda in intervalul 1-3.5 metri/minut. In cazul in care se doreste o alta viteza nominala a benzii aceasta poate sa se reflecte in cotatia de pret.
- Mantinelele laterale metalice au inaltimea de h=50 mm si sunt dublate cu protectie flexibila impotriva patrunderii resturilor de deseuri intre banda si masa de alunecare.
- Transportorul este prevazut cu perie de curatare.





**6. Transportor inclinat cu rol de preluare alimentare a presei de balotat** (Conveyor belt sorted fractions to balling press).



- Transportorul are o lungime totala de 8.000 mm.
- Latimea benzii este de 1000 mm.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 4 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecventa de 50 hz si este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reductie i=100.
- Antrenarea este indirecta cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda este dotata cu racleti metalici pentru antrenarea deseurilor in plan inclinat, dispuși pe 3 randuri avand lungimea 250 mm si inaltimea 50 mm, pasul de dispunere al racletilor este de 500 mm.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu insertii textile, rezistenta la hidrocarburi.
- Viteza nominala a benzii este 0.5 metri/minut si poate fi variata prin intermediul panoului de comanda in intervalul 0.1- 1 metri/minut. In cazul in care se doreste o alta viteza nominala a benzii aceasta poate sa se reflecte in cotatia de pret.
- Mantinelele laterale metalice au inaltimea de h=200 mm si sunt dublate cu protectie flexibila impotriva patrunderii resturilor de desuri intre banda si masa de alunecare.

Transportoare

Benzi  
transportoare

Rotile industriale



Inele O - Simeringuri

Lanțuri  
și pinioane

Curele de transmisie



Curele speciale



## 7. Platforma metalica si cabina de sortare (Sorting cabin)



- dimensiuni 12.000 x 4.000
- contine platforma metalica, cabina din pereti sandwich si instalatia de incalzire / racire
- Platforma este confectionata din profile UNP si 2UNP din OT.
- Este prevazuta cu traverse pentru ranforsare contra vanturii.
- Platforma este prevazuta cu scari de acces si balustrade laterale pentru a preintampina caderea accidentală a operatorilor.
- Cabina este prevazuta cu sistem de ventilatie, incalzire si desprafuire.
- Cabina este prevazuta cu sistem de iluminare specific.



## 8. Banda transportoare de evacuare deseuri sita vibratoare - Conveior orizontal pentru transport produs <70 mm (Conveyor belt <70 mm)

*Conveiorul are rolul de a transporta deseurile preluate de la sita vibratoare si de a le descarca in containerul specific*



- Transportorul are o lungime totală de 19.500 mm, latimea utilă a benzii fiind de 1000 mm.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 5.5 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecvență de 50 hz și este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reducție i=100.
- Antrenarea este indirectă cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu inserții textile, rezistență la hidrocarburi
- Viteza nominală a benzii este 2.2 metri/minut și poate fi variată prin intermediul panoului de comandă în intervalul 1-3.5 metri/minut. În cazul în care se dorește o altă viteza nominală a benzii aceasta poate să se reflecte în cotată de preț.
- Mantinelele laterale metalice sunt dublate cu protecție flexibilă împotriva patrunderii resturilor de deseuri între banda și masa de alunecare.
- Întreaga structură este confectionată din tablă neagră decapată și profile din otel laminat vopsite în culoarea gri carbon sau orice altă culoare dorita de beneficiar.



Benzi  
transportoareLanțuri  
și pinioaneCurele  
de transmisie

## 9. Transportor orizontal de preluare refuz de sortare si transport in container (Conveyor belt)



- Transportorul are o lungime totală de 3.000 mm, latimea utilă a benzii fiind de 1000 mm.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 4 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecvență de 50 hz și este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reducție i=100.
- Antrenarea este indirectă cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu inserții textile, rezistență la hidrocarburi
- Viteza nominală a benzii este 2.2 metri/minut și poate fi variată prin intermediul panoului de comandă în intervalul 0,1- 1 metri/minut. În cazul în care se dorește o alta viteza nominală a benzii aceasta poate să se reflecte în cotările de preț.
- Mantinelele laterale metalice au înălțimea de h=50 mm și sunt dublate cu protecție flexibilă împotriva patrunderii resturilor de deseuri între banda și masa de alunecare.





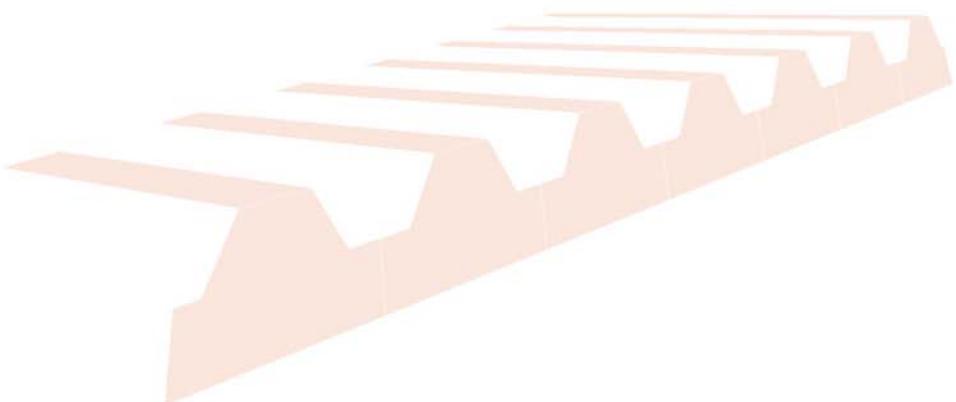
## 10. Conveior orizontal pentru transport produse feroase (Conveyor belt Fe)

Conveiorul are rolul de a transporta deseurile feroase si de a le descarca in containerul specific

- Transportorul are o lungime totala de 6.000 mm, latimea utila a benzii fiind de 1000 mm.
- Ansamblul este antrenat de un motor Delphi de 4 KW, 1500 RPM, alimentat la 230/400, cu o frecventa de 50 hz si este dotat cu un reductor melcat Motive Box 90 cu factor de reductie i=100.
- Antrenarea este indirecta cu un raport 1:2.53, realizat prin intermediul a 2 pinioane 08B2 (z1=15, z2=38) respectiv a unui lant Gall 08B2.
- Banda transportoare este din cauciuc, cu insertii textile, rezistenta la hidrocarburi
- Viteza nominala a benzii este 2.2 metri/minut si poate fi variata prin intermediul panoului de comanda in intervalul 1-3.5 metri/minut. In cazul in care se doreste o alta viteza nominala a benzii aceasta poate sa se reflecte in cotatia de pret.
- Mantinelele laterale metalice sunt dublate cu protectie flexibila impotriva patrunderii resturilor de deseuri intre banda si masa de alunecare.



Intreaga structura este confectionata din tabla neagra decapata si profile din otel laminat vopsite in culoarea gri carbon sau orice alta culoare dorita de beneficiar.





## 11. Conveior magnetic (Magnetic separator)

- separatatorul extrage deseurile metalice feroase de pe banda de sortare si le evacueaza la unul dintre capete.
- are dimensiunile 2000 mm lungime si 1000 mm latime, pozitionata transversal pe banda numarul 8, la o distanta de 250 -300 mm de aceasta, inaltimea fiind reglabilă.
- greutatea totala a transportorului 850 kg
- Intensitatea magnetica la o distanta de lucru de 250 mm este de 450 Gauss



Separatorul extrage deseurile metalice feroase de pe banda de sortare si le evacueaza pe conveiorul care alimenteaza containerul pentru produse feroase.

## 12. Automatizare

Contine elementele de protectie electrica specifice necesare pentru protectia motoarelor impotriva caderilor sau cresterilor de tensiune de la reteaua electrica de alimentare si pentru cazul in care motorul prezinta anomalii in functionare.

Panoul de comanda include intrerupator general de alimentare, intrerupatoare pentru comanda fiecarui motor in parte precum si indicatoare luminoase de semnalizare.

Butoanele pentru oprirea de urgență vor fi instalate pe fiecare transportor si vor fi conectate la panoul de comanda livrat.

Panoul general de comanda este prevazut cu monitor de tip touch screen care permite controlul benzilor si evidențierea statusului fiecarui utilaj, a eventualelor probleme sau avariilor.





## 13. Presa de balotat cu perforator Pet

Putere de presare: 500 kN / 50 t

Mod de legare baloti: x 4- orizontal , manual

Presiune specifică: 60 t / m<sup>2</sup>

Motor: 11 kW – pompa dubla

Productivitate: aprox. 70 m<sup>3</sup>/h  
(cu conditia alimentarii  
constante)

Productivitate (Carton B19):

2,4 t/h

Deschidere gura de alimentare

Lxl: 1150x800 mm

Dimensiuni balot Llxh:  
730x1060x1200 – variabil  
(stivuiti cate 3)

Greutate balot: aprox. 400-500  
kg – carton magazin B19-

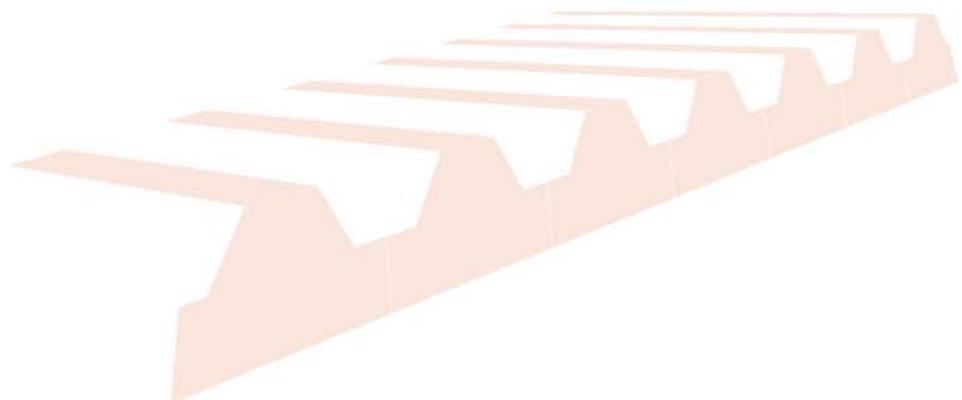
Dotari utilaj :

magazii pt. sarma cu mosoare  
cu sarma presata de 3 mm x 40  
kg/ mosor

Cu bobina desfasurare sarma si lance de tragere cu cap cu rulment

cu palnie de alimentare de siguranta, -stanga sau dreapta-, gura de alimentare aprox.1350 mm

Vopsita dupa RAL la comanda



Transportoare



Benzi  
transportoare

Rotile industriale



Inele O - Simeringuri

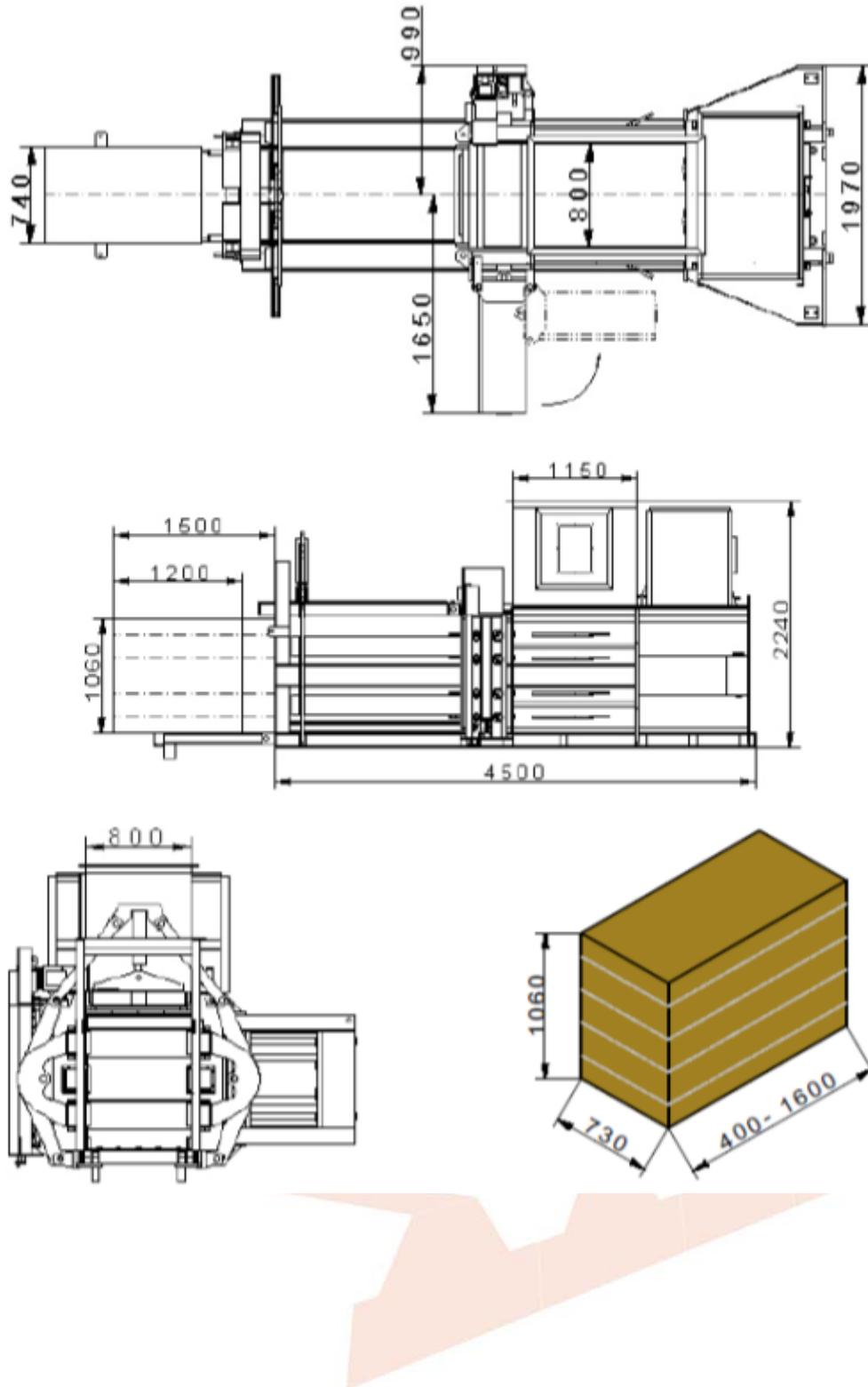


Lanțuri  
și pinioane

Curele speciale



Curele  
de transmisie



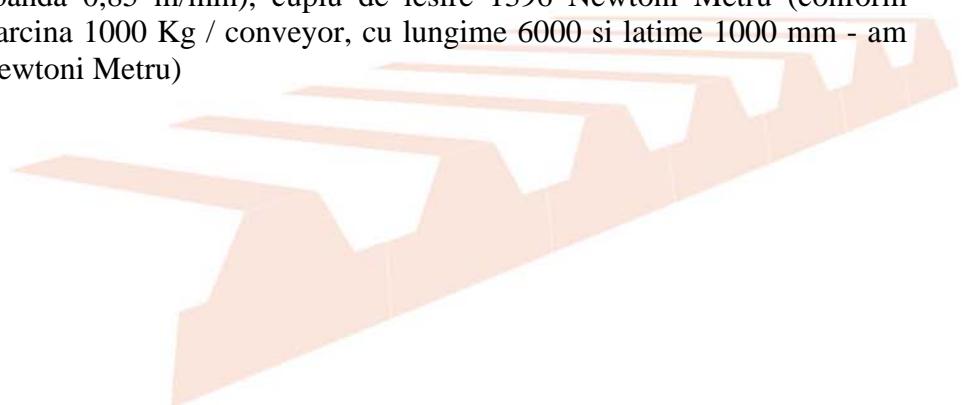
Benzi  
transportoareLanțuri  
și pinioane

## 14. Desfacator de baloti

Caracteristici:

Lungime conveior  
6000 mmLatime active banda  
1200 mmDimensiuni maxime  
balot: 1250 1220  
mm (pot fi  
modificate la cerere)Inaltime banda 1000  
mmMaterial utilizat  
pentru gheare si ax:  
OLC 60Diametrul axelor pe  
care sunt prinse  
ghearele sunt de 60  
mm.Ghearele pt desfacere groase de 30 mm, profilate pentru rigidizare suplimentare si tesite pentru a asigura  
desfacereaPentru partea superioara se folosesc rulmenti UCF 211 iar pentru partea laterală se folosesc UCP 212  
(am optat pentru solutia de prindere a axelor in doua puncte)Motoare utilizate: 2 motoare asincrone trifazate de 5.5 Kw fiecare, 1500 RPM, 50 KHz, alimentate  
230/400 B

Reductor melcat Box 130 (2 buc pt desfacator) M2= 35 RPM, cuplu la iesire 1171 Newtoni Metru.

Pentru banda 2 reductoare melcate montate in serie: Box 50 + Box 110 (factor de reducere cumulat  
 $i=1200$ ), M2=1,2 RPM (viteza banda 0,85 m/min), cuplu de iesire 1396 Newtoni Metru (conform  
calculelor in configuratia data - sarcina 1000 Kg / conveyor, cu lungime 6000 si latime 1000 mm - am  
calculat o forta necesara de 400 Newtoni Metru)

Transportoare



Benzi  
transportoare

Rotile industriale



Inele O - Simeringuri



Lanțuri  
și pinioane



Curele speciale  
de transmisie



Curele speciale

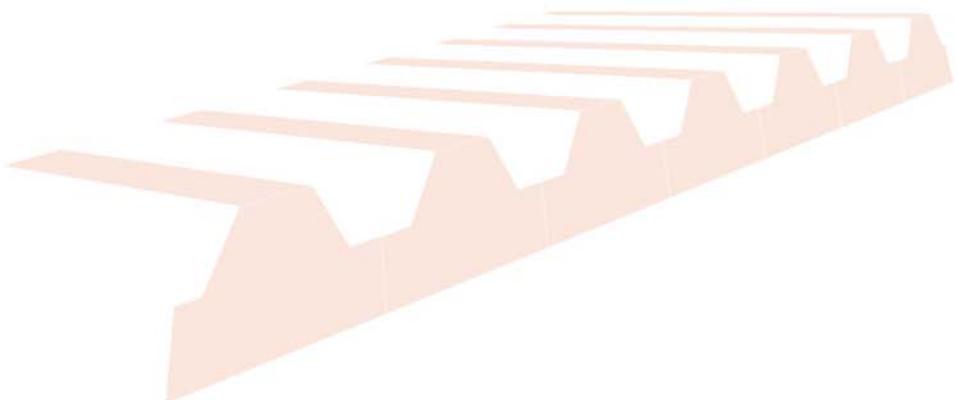


Certificat Nr. 8774  
ISO 9001



## Centralizator

| Nr.<br>Crt. | Reper   | Dimensiuni   | Cantitati |
|-------------|---|--------------|-----------|
| 1           | <i>Transportor orizontal (underfloor conveyor)</i>  | 6.000        | 1         |
| 2           | Banda transportoare inclinata pentru separare grosiera si alimentare sita vibratoare ( <i>Conveior belt</i> )                                   | 13.000       | 1         |
| 3           | Sita vibratoare ( <i>Vibration sleeve</i> )   |              | 1         |
| 4           | Ansamblu - <i>Conveior sortare (Sorting belt)</i>   | 24.000       | 1         |
| 5           | <i>Conveior in buncar pt fractii sortate (Underfloorconveyor belt sorted fractions)</i>   | 12.600       | 1         |
| 6           | Transportor inclinat cu rol de preluare alimentare a presei de balotat ( <i>Conveior belt sorted fractions to balling press</i> )               | 8.000        | 1         |
| 7           | Platforma metalica si cabina de sortare ( <i>Sorting cabin</i> )  | 12.000x4.000 | 1         |
| 8           | Banda transportoare de evacuare deseuri sita vibratoare - <i>Conveior orizontal pentru transport produs &lt;70 mm (Conveyer belt &lt;70 mm)</i> | 19.500       | 1         |
| 9           | <i>Transportor orizontal de preluare refuz de sortare si transport in container (Conveyor belt)</i>   | 3.000        | 1         |
| 10          | <i>Conveior orizontal pentru transport produse feroase (Conveyer belt Fe)</i>   | 6.000        | 1         |
| 11          | <i>Conveior magnetic (Magnetic separator)</i>   | 2.000        | 1         |
| 12          | Automatizare  |              | 1         |
| 13          | Presa de balotat  |              | 1         |
| 14          | Desfacator de baloti  | 6.000        | 1         |



**Cotatiile includ: Transportul, montajul si instruirea personalului**

**Garantie acordata:** 2 ani; durata de viata - 10 ani; termenul de rezolvare a problemelor ivite in termenul de garantie - maxim 36 ore; Garantia se acorda doar in cazul defectiunilor din vina producatorului; Service specializat in garantie si postgarantie; service preventiv prin interventii planificate in perioada garantiei si pe baza de contract in perioada postgarantie;

Termen de livrare 20 – 24 saptamini de la plata avans/semnare contract

Imagini statii de sortare:

[Statie PET](#)

[Statie deseu municipal](#)

[Statie deseu municipal](#)

Pentru alte imagini va rugam sa ne contactati

Pentru mai multe informatii va rugam sa ne contactati.

Cu respect,

Ovidiu Hizanu

Project Manager

Mob 0728 441 821

Tel 0232 406 041

Fax 0232 276 596

marketing@selftrust.ro

[www.selftrust.ro](http://www.selftrust.ro)

Iasi, Str Bucium 34

700265

